

SAWZALL® полотна

Хвостовик



1/2" Универсальный хвостовик

Подходит для AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee®, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.

Качество материала

Для обеспечения максимальной производительности и срока службы мы используем ряд исходных материалов при производстве сабельных пил. Исходный материал зависит от применения.

Bi-Metal

■ Биметаллические полотна. Режущие кромки из высококачественной стали M2 для любого применения.

Bi-Metal, Co

■ Биметаллические полотна с добавлением 8% кобальта. Режущие кромки из высококачественной стали Matrix II (с добавлением 8% кобальта) обеспечивают отличную производительность и срок службы.

HCS

■ Полотна из высокоуглеродной стали. Подходят для резки дерева и пластика.

Нержавеющая сталь

■ Полотна, изготовленные из нержавеющей стали.

ТС

- Подходят для резки чугунных труб и абразивного материала.
- Зубья с карбидным покрытием. Подходят для резки стекла, продуктов, армированных стекловолокном и мягких строительных блоков.

Режущие кромки биметаллических полотен для сабельных пил из закалённой высоколегированной стали приварены с помощью электронной сварки на гибкое основание из легированной стали. Полотна из биметаллической стали более прочные и гибкие, режут быстрее и более долговечны, чем традиционные полотна.

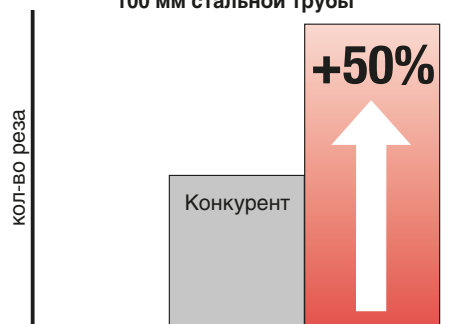
Преимущество Milwaukee®



SAWZALL® полотна

- Срок службы увеличился на 50%
 - Уникальный процесс термообработки делает зубья более прочными
 - Отличная производительность и срок службы
- ✓ Подходит для работ со всеми типами металлов и высоколегированной стали.
 - ✓ Полотна обладают высоким уровнем эластичности и значительно снижают риск поломки полотна.
 - ✓ Matrix II Биметаллические зубья полотна с 8% содержанием кобальта обладают повышенной стойкостью к износу и увеличенным сроком службы.

Сравнительный тест на примере 100 мм стальной трубы



Milwaukee® SAWZALL® режет больше!

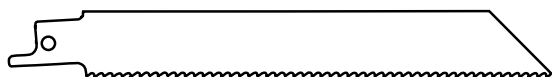
ice hardened SAWZALL® полотна

Форма полотен

Полотна SAWZALL® имеют разную форму. Определенный тип полотна устанавливается в зависимости от применения. Толщина полотна зависит от требуемой гибкости. При резке труб требуется толстые полотна, при меньшей нагрузке подходят тонкие и узкие полотна.

Полотна делятся на 4 группы:

1. Универсальные полотна



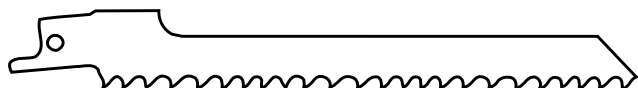
Универсальные полотна подходят для общего применения. Их ровная ширина гарантирует хорошую режущую способность и точное направление, что гарантирует прямой рез во многих материалах.

2. Пилка со скошенным углом



Пилки со скошенным углом в основном используются для резки дерева и для демонтажных работ. Узкий кончик полотна идеален для врезки в материал. Так же подходит для работы со сталью.

3. Полотна со спиральными зубьями



Подходят для фигурной резки. Чем уже полотно, тем меньше радиус резки.

4. Специальные полотна со спиральными зубьями



Специальные полотна со спиральными зубьями разработаны для прямой и фигурной резки в мягких материалах, таких как гипсокартон. Полотно шире с противоположной стороны (для прямой резки) и узкое с фронтальной стороны (для фигурной резки).

Упаковка

Упаковка Пилок SAWZALL® содержит все необходимые характеристики, способы применения наглядно продемонстрированы для легкости в использовании.

Упаковка пилки предлагается в двух вариантах – экономичная упаковка и для промышленного потребителя – контейнер. Обе формы упаковки могут применяться в качестве емкости для хранения уже использованных пилки

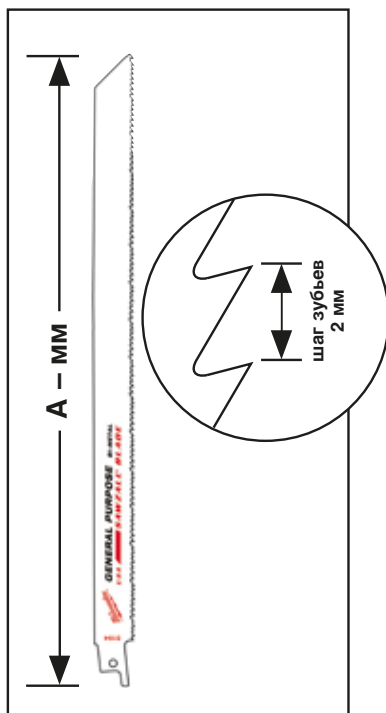


Геометрия зубьев

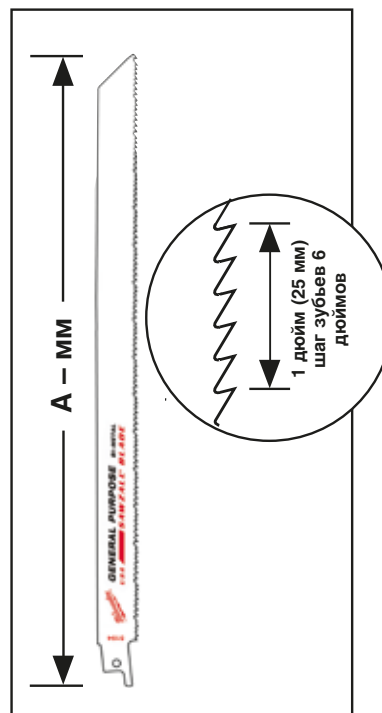
Общая длина полотна – A

Шаг зубьев показан в миллиметрах (мм) и дюймах.

шаг зубьев, мм



шаг зубьев, дюймы



Для выбора правильной длины полотна необходимо знать ширину материала и дополнительно добавить 80 мм.

Выбор правильного шага зубьев для материала зависит от толщины материала.

Золотое правило – всегда необходимо соприкоснуться с материалом тремя зубьями во время резки

При резке дерева – чем выше шаг зубьев в мм (ниже – дюймы), тем более шероховатым будет рез.

При резке металла нижеприведенная таблица может быть использована в качестве руководства

Материал – все металлы – трубы, профили, каналы	шаг зубьев, мм	шаг зубьев, дюйм
стены толщиной 4,5 мм до 10 мм	1,8	14
стены толщиной 3,0 мм до 4,5 мм	1,4	18
стены толщиной менее, чем 3 мм (тонкие стены)	1,0	24